

ASM VIGEVANO LOMELLINA SPA
VERBALE DI DETERMINA DELL'AMMINISTRATORE UNICO
N. 10 DEL 24.03.2022

Il giorno 24 marzo 2022 alle ore 10,30 presso la sede amministrativa di ASM Vigevano e Lomellina Spa, Viale Petrarca 68 – 27029 Vigevano (PV), l'Amministratore Unico della Società, Dott.ssa Veronica Passarella, alla presenza della Rag. Simona Vismara, la quale funge da segretaria, determina sull'argomento di seguito riportato:

Fornitura di un nuovo impianto di ricezione rifiuti tramite autobotte presso l'impianto di depurazione delle acque reflue di Vigevano. Aggiudicazione e provvedimenti conseguenti

L'AMMINISTRATORE UNICO

PREMESSO

- che ASM Vigevano e Lomellina Spa gestisce il servizio di conferimento rifiuti tramite autobotte presso l'impianto di depurazione delle acque reflue di Vigevano (da ora denominato "servizio bottini") in conformità con quanto contenuto nel contratto di servizio stipulato con Pavia Acque S.c.a r.l. in qualità di società operativa territorialmente competente sul territorio di Vigevano;
- che la macchina dedicata all'accettazione di tali rifiuti risulta sempre meno efficiente nell'attività a cui è preposta, tant'è che nell'anno 2020 si è resa necessaria l'installazione di un tritatore (per un importo pari a circa 10.000,00 Euro comprensivo di fornitura, predisposizione accessori e installazione) in ingresso a tale dispositivo al fine di agevolare la ricezione dei rifiuti e diminuire i tempi di conferimento (con conseguente diminuzione dei costi di gestione di tale servizio);
- che la macchina attualmente utilizzata (marca MAIND – modello M100 – matricola n. 101.126.10 – potenza installata 1,1 kW – anno di costruzione 2010) non possiede capacità sufficiente alla ricezione della mole di rifiuti che vengono conferiti giornalmente a causa dell'incremento, avvenuto negli ultimi anni, del quantitativo di liquami conferito presso l'impianto di depurazione di Vigevano (a tal proposito si ricorda che in tale periodo di tempo sono stati chiusi due impianti simili a quello di Vigevano, Mortara e Casteggio, ed è stata drasticamente limitata la possibilità di conferire rifiuti su autobotte presso l'impianto di depurazione di Pavia);
- che risulta necessario, in un prossimo futuro, spostare il comparto di stabilizzazione fanghi e raddoppiare quello d'ispessimento degli stessi al fine di:
 - ottimizzare la gestione dei fanghi liquidi;
 - ridurre i consumi energetici legati al trasporto dei fanghi all'interno dell'impianto di depurazione di Vigevano, anche in ottica d'implementazione della norma UNI CEI EN ISO 50001:2018 per la quale Pavia Acque è certificata;
 - diminuire la produzione di fanghi centrifugati;

- che l'impianto di ricezione bottini è attualmente ubicato nell'area che verrà adibita alla stabilizzazione e all'ispessimento dei fanghi liquidi prodotti dall'impianto di depurazione di Vigevano e pertanto si necessita dello spostamento dello stesso;
- che, con comunicazione Prot. n. 5462/2022 del 18 marzo 2022, il Direttore Generale di Pavia Acque S.c.a r.l. Ing. Stefano Bina ha espresso il nulla osta alla realizzazione diretta da parte di ASM Vigevano e Lomellina S.p.a. degl'interventi di manutenzione straordinaria inerenti all'annualità 2022;
- che all'interno del programma interventi citato al punto precedente sono ricomprese le opere di "Adeguamento impianto per predisposizione nuovo comparto di stabilizzazione e d'ispessimento";
- che in data 14 marzo 2022 la società Huber Technology S.r.l. di Pineta di Laives (BZ) ha presentato regolare offerta per la fornitura di un nuovo impianto di accettazione bottini, modello Huber Rotamat Ro3.1/1000, e che a seguito di richiesta di ulteriore scontistica e modifica delle condizioni di pagamento la Stessa Società, in data 23 marzo 2022, ha inviato l'offerta n. 014-22/PB;
- che, secondo quanto riportato nell'offerta n. 014-22/PB inviata dalla società Huber Technology S.r.l., il costo della fornitura in oggetto, se confermata entro il 29 marzo 2022, risulta pari a Euro 75.000,00 comprensiva di:
 - impianto di accettazione bottini mod. Huber Rotamat Ro3.1/1000/6mm;
 - quadro di comando;
 - dispositivi di lavaggio interno del contenitore, I.R.G.A. e lavaggio automatico;
 - trasporto e scarico presso l'impianto di depurazione di Vigevano;
 - montaggio meccanico, collegamenti idraulici ed elettrici;
 - avviamento e istruzione del personale;
- che tale macchinario è stato visionato e positivamente valutato dal personale di ASM Vigevano presso l'impianto di depurazione delle acque reflue di Asti (AT) e quello di trattamento delle acque reflue civili e industriali di proprietà della società Ambienthesis a Liscate (MI);
- che la macchina proposta dalla società Huber Technology S.r.l. risulta essere particolarmente adatta agli scopi e alle attività esercitate da ASM Vigevano e Lomellina S.p.a. presso l'impianto di depurazione di acque reflue;
- che ai sensi dell'art. 51 comma 1 lettera a) del Decreto legge 31.05.2021, n. 77 "Governance del Piano nazionale di rilancio e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure" (c.d. "Decreto Semplificazioni bis") conv. con mod. in l. n. 120/2020, successivamente modificata dal d.l. n. 77 del 31/05/2021 conv. in l. 108/2021, e in conformità all'art. 12 del "Regolamento per l'approvvigionamento di lavori, servizi e forniture di ASM Vigevano e Lomellina s.p.a" le Stazioni Appaltanti procedono all'affidamento di forniture e servizi di importo inferiore ad Euro 139.000,00 mediante affidamento diretto anche senza consultazione di più operatori economici, fermi restando il rispetto dei principi di cui all'articolo 30 del codice dei contratti pubblici di cui al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, e l'esigenza che siano scelti soggetti in possesso di pregresse e documentate esperienze analoghe a quelle oggetto di affidamento, anche individuati tra coloro che risultano

iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante, comunque nel rispetto del principio di rotazione;

- che tale affidamento rispetta i principi di cui all'articolo 30 del codice dei contratti pubblici di cui al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, con particolare riferimento al principio di rotazione;
- che è necessario nominare il "Responsabile Unico del Procedimento", conferendo allo stesso i poteri decisionali e di spesa finalizzati al completamento dell'incarico;

VISTO

- lo Statuto di asm Vigevano e Lomellina s.p.a..

DETERMINA

1. di assegnare la fornitura di n. 1 impianto di accettazione bottini, modello Huber Rotamat Ro3.1/1000, mediante affidamento diretto senza consultazione di più operatori economici, approvando ad accettando, entro il 29 marzo 2022, l'offerta pervenuta dalla società Huber Technology S.r.l. n. 014-22/PB del 23/03/2022 per un importo complessivo pari a € 75.000,00= oltre I.V.A.,
2. di dare atto che il Responsabile Unico del Procedimento è il Coordinatore Area Tecnica di ASM Vigevano e Lomellina Spa, Ing. Alberto Bonzanini, al quale si conferiscono i poteri decisionali per il pieno conseguimento dell'incarico, mantenendo i poteri di spesa in capo all'Amministratore Unico;
3. di provvedere al rispetto dei principi in materia di trasparenza ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i..

Verbale chiuso alle ore 11,00

L'Amministratore Unico
dott.ssa Veronica Passarella



La Segretaria Verbalizzante
rag. Simona Vismara

